



WERKSTOFFDATENBLATT CW 508L (CUZN37)

BESCHREIBUNG: CW508L weist aufgrund der einheitlichen Gefügeausbildung (α -Mischkristall) eine gute Umformbarkeit auf. Daher ist die Legierung für die spanlose Umformung durch Tiefziehen, Drücken, Stauchen, Prägen und Biegen geeignet. CuZn37 besitzt eine gute Beständigkeit gegenüber Wasser, Wasserdampf, verschiedenen Salzlösungen sowie vielen organischen Flüssigkeiten.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG								
%	Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Sonstige
	62,0–64,0	Rest	0,1 max.	0,3 max.	0,1 max.	0,1 max.	0,05 max.	0,1 max.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEM. DIN EN 12449 (ROHRE)									
Zustand	Wanddicke	Zugfestigkeit	0,2 % Dehngrenze		Bruchdehnung	Härte			
	t mm max.	Rm N/mm ² min.	Rp 0,2 N/mm ²		A % min.	HV		HB	
			min.	max.		min.	max.	min.	max.
M	20	-	-	220	-	-	-	-	-
R300	20	300	-	-	45	-	-	-	-
H055	20	-	-	-	-	60	90	55	85
R370	10	370	200	-	25	-	-	-	-
H085	10	-	-	-	-	85	120	80	115
R440	5	440	320	-	10	-	-	-	-
H110	5	-	-	-	-	115	-	100	-

ANWENDUNG: Sanitärarmaturen, Badezimmerausstattungssteile, Wasserkästen für Kfz-Kühler, Türkontaktschalter, Kontaktteile in Schaltern, Stecker, Steckverbinder, Steckdosen und Relais, Klemmen, Sicherungen, Schutzkontaktbügel, HF-Hohlleiter, Kohlebürstenhalter, Pneumatikzylinder, Leuchten, Lampenfassungen, Druckwalzen, Schlangen- und Kugelketten, Metallschläuche, Modelleisenbahnschienen, Teile für Blechblasinstrumente, Orgelbauteile, Lyren, Cymbale, Tablett, Schalen, Plaketten, Schilder, Metalltische und -betten, Blenden, Zierleisten, Minen.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR