



WERKSTOFFDATENBLATT CW602N (CUZN36PB2AS)

BESCHREIBUNG: CW602N zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen Entzinkung und optimale Kombination von Spannungs- und Warmpressverhalten aus, ist außerdem gut kaltumformbar. Dieser Werkstoff weist eine gute Korrosionsbeständigkeit in aggressiven Wässern und im Seewasser sowie mittlere Festigkeit und gute Zähigkeit auf und wird als Konstruktionswerkstoff eingesetzt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG										
%	Cu	Zn	Pb	As	Ni	Fe	Sn	Al	Mn	Sonstige
	61 – 63	Rest	1,7 – 2,8	0,02 – 0,15	0,3 max.	0,1 max.	0,1 max.	0,05 max.	0,1 max.	0,2 max.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEM. DIN EN 12449								
Zustand	Querschnittsmaße		Zugfestigkeit	0,2 % Dehngrenze	Bruchdehnung			Härte
	Durchmesser mm	Schlüsselweite			Rm N/mm ² min.	Rp 0,2 N/mm ² ungefähr	A100 % min.	
M	Von 6 bis 40	Von 5 bis 35	Wie gefertigt					
R280	Von 6 bis 40	Von 5 bis 35	280	(120)	-	25	30	(80)
R350	Von 6 bis 40	Von 5 bis 35	350	(150)	-	20	25	(90)
R430	Von 6 bis 14	Von 5 bis 10	430	(200)	-	12	15	(110)

ANMERKUNG: Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderung dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.

ANWENDUNG: Hauptanwendungsgebiete sind Industrie- bzw. Haushaltsarmaturen und Rohrverbinder.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR