


**WERKSTOFFDATENBLATT CW 608N (CUZN38PB2)**

BESCHREIBUNG: CW608N zeichnet sich durch eine sehr gute Spanbarkeit und eine zufriedenstellende Kaltumformbarkeit aus, die zusammen mit guten Festigkeitseigenschaften eine optimale Kombination bieten. Der Werkstoff ist zum Biegen, Nieten und Stauchen geeignet. Außerdem besitzt er eine gute Warmumformbarkeit. Diese Legierung kommt in der Metallindustrie für eine Vielzahl von Produkten, insbesondere für feinmechanische- und optische Geräte, Uhrenteile sowie Armaturen, zum Einsatz.

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG**

%	Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Sonstige
	60,0–61,0	Rest	1,6-2,5	0,3 max.	0,2 max.	0,2 max.	0,05 max.	0,2 max.

**MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEM. DIN EN 12164**

Zustand	Querschnittsmaße		Zug- festigkeit	0,2 % Dehn- grenze	Bruchdehnung			Härte
	Durchmesser mm	Schlüsselweite			Rm N/mm <sup>2</sup> min.	Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup> ungefähr	A100 % min.	
M	von 2 bis 80	von 2 bis 60	wie gefertigt					
R400	von 6 bis 14	von 5 bis 10	400	(160)	-	12	15	(90)
R380	über 14 bis 40	über 10 bis 35	380	(160)	-	-	18	(90)
R360	über 40 bis 80	über 35 bis 60	360	(150)	-	-	20	(90)
R430	von 2 bis 40	von 2 bis 35	430	(250)	6	8	10	(120)
R500	von 2 bis 14	von 2 bis 10	500	(390)	(4)	6	8	(150)
R550	von 2 bis 6	von 2 bis 5	550	(420)	-	-	-	(150)

ANWENDUNG: Diverse Teile für Optik und Feinmechanik, Uhregehäuse und Uhrwerksplatinen, Federhäuser, Datumsringe, Ziffern, Zeiger, Steckerstifte, Linienstreifen und Profile für die graphische Industrie, Zirkelschenkel und -köpfe, Lüsterklemmen, Lochbleche, Armaturenteile, verschiedene spanend bearbeitete Hohlteile, Schrauben, Ösen, Niete, Prägestempel, Gravurplatten, Schilder und Metallbuchstaben, Gesenk- und Freiformschmiedestücke.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR