



**WERKSTOFFDATENBLATT CW 614N (CUZN39PB3)**

BESCHREIBUNG: CW 614N wird vorwiegend dort verwendet, wo es auf eine spanende- oder spanabhebende Formgebung ankommt. Der Werkstoff ist insbesondere für die Bearbeitung auf Automaten geeignet. Er lässt sich außerdem sehr gut warmumformen. CuZn39Pb3 ist in Deutschland der Referenzwerkstoff für die Bewertung der Zerspanbarkeit (Index 100%).

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG								
%	Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Sonstige
	57,0–59,0	Rest	2,5-3,5	0,3 max.	0,5 max.	0,3 max.	0,05 max.	0,2 max.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEM. DIN EN 12164								
Zustand	Querschnittsmaße		Zugfestigkeit	0,2 %-Dehngrenze	Bruchdehnung			Härte
	Durchmesser mm	Schlüsselweite	Rm N/mm <sup>2</sup> min.	Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup> ungefähr	A100 % min.	A11,3 % min.	A % min.	HB / HV ungefähr
M	von 2 bis 80	von 2 bis 60	wie gefertigt					
R400	von 6 bis 14	von 5 bis 10	400	(160)	-	12	15	(90)
R380	über 14 bis 40	über 10 bis 35	380	(160)	-	-	18	(90)
R360	über 40 bis 80	über 35 bis 60	360	(150)	-	-	20	(90)
R430	von 2 bis 40	von 2 bis 35	430	(250)	6	8	10	(120)
R500	von 2 bis 14	von 2 bis 10	500	(390)	(4)	6	8	(150)
R550	von 2 bis 6	von 2 bis 5	550	(420)	-	-	-	(150)

ANWENDUNG: Armaturen, Formdrehteile aller Art, Bauprofile, Kugellagerkäfige (Reißzeugteile), Schließzylinder, Steckerstifte, Gewindestangen, Ventilkörper, Schrauben, Muttern, Wasserhahngriffe, Uhrenteile, Kabelklemmen, Kugelschreiberspitzen, Lüsterklemmen, Gesenkschmiedestücke, Platinen, Steigräder, Teile für Elektrotechnik und allgemeinen Maschinenbau.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR