



**WERKSTOFFDATENBLATT EN AW-1050A (AL 99,5)**

BESCHREIBUNG: Hohe Wärme und elektrische Leitfähigkeit, sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gute mechanische Eigenschaften kombiniert mit guter Schweißbarkeit und Formbarkeit, das Festigkeits-/Verformbarkeits verhältnis wird erreicht durch verschiedene Verfestigungszustände

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG GEM. DIN EN 573-3										
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al	Sonst.
	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	Rest	0,03

GEZOGENE STANGEN UND ROHRE, GEM. EN 754-2								
Werkstoff- zustand	Maße Dimension D mm	Maße Dimension S mm	Dehngrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehnung	
			Rp 0,2 MPa min.	Rp 0,2 MPa max.	Rm MPa min.	Rm MPa max.	A50 mm % min.	A % min.
O	≤ 80	≤ 60			60	95	22	25
H111	≤ 80	≤ 60			60	95	22	25
H14	≤ 40	≤ 10	70		100	135	5	6
H16	≤ 15	≤ 5	105		120	160	3	4
H18	≤ 10	≤ 3	125		145		3	3

D = Durchmesser  
S = Schlüsselweite v. Vierkant- und Sechskantstangen

ANWENDUNG: Apparate, Behälter und Rohrleitungen für die chemische- und Lebensmittelindustrie, Folien und dünnes Band für Verpackungen, Heizungsrohre, Glas-Verschlüsse, Druckplatten, Bänder für Wärmetauscher, Boiler und Isolierungen, Metallwaren für Küchen, Tiefzieh-, Drück- und Blechformteile, Fließpressteile, optische Automobilteile, Lichtreflektoren, Architektur, Automotive, als elektrischer Leiter: EN AW-1350A.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR