



WERKSTOFFDATENBLATT EN AW-6082 (ALMGSI 1)

BESCHREIBUNG: EN AW-6082 ist eine Universal-Legierung für den Maschinenbau. Sie bietet eine gute Kombinationsmöglichkeit mit Pressprodukten der gleichen Legierung, vor allem wenn der gleiche Farbton beim anodischen Oxidieren erwünscht ist. Der Werkstoff besitzt eine gute Korrosionsbeständigkeit.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG GEM. EN 573-3											
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Sonst.	Al
	0,7-1,3	0,5	0,10	0,4 - 1,0	0,6 - 1,2	0,25	-	0,20	0,10	0,15	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
Zugfestigkeit	Rm	N/mm <sup>2</sup>	275 - 300
Dehngrenze	Rp 0,2	N/mm <sup>2</sup>	240 - 255
Bruchdehnung	A5/A50	%	-/6-9
Brinellhärte	HB		84 - 91

ANWENDUNG: Am häufigsten verwendete Aluminiumlegierung, die auf Drehautomaten bearbeitet wird. Bohr-, Dreh- und Fräsqualität.

[www.frebel-obstfeld.de](http://www.frebel-obstfeld.de)



**FREBEL+OBSTFELD**

**Präzisionsteile aus Metall**

Precision Metal Parts

Alle Angaben ohne Gewähr