



WERKSTOFFDATENBLATT EN AW-2007 (ALCUMGPB / ALCU4PBMGMN)

BESCHREIBUNG: Sehr gut spanbare Aluminiumlegierung.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG												
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Sn	Pb
min.	-	-	3,3	0,50	0,40	-	-	-	-	-	-	0,8
max.	0,80	0,80	4,60	1,00	1,80	0,10	0,20	0,80	0,20	0,20	0,20	1,50

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEM. DIN EN 754-2 GEZOGEN					
Werkstoffzustand	Maße in mm	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Bruchdehnung	Härte
	Durchmesser Schlüsselweite	[N/mm ²]	[N/mm ²]	A5 in [%]	[HB]
T3	30 – 80	340 - 370	220 – 250	7	90 - 100
T4	< 80	min. 370	min. 250	8	95
T4511	80 – 200	min. 340	min. 220	8	95
	200 - 250	min. 330	min. 210	7	95

ANWENDUNGEN: Am häufigsten verwendete Aluminiumlegierung, die auf Drehautomaten bearbeitet werden. Bor-, Dreh- und Fräsqualität.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR