


WERKSTOFFDATENBLATT ETG 88/100

BESCHREIBUNG: Dank der gewährleisteten Dehngrenze über den gesamten Dimensionsbereich ist das Anwendungsgebiet von ETG® weitgespannt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG					
%	C	Si	Mn	P	S
Min.	0,42	0,10	1,35		0,24
Max.	0,48	0,30	1,65	0,04	0,33

Die Analyse entspricht SAE1144 bzw. 44SMn28 (1.0762).
 Abweichung Stückanalyse von der Schmelzanalyse gem. EN 10087, Tabelle 2.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
				ETG 88	ETG 100
Abmessungen		Ø	mm	5,0 – 114,3	6,0 – 70,8
Dehngrenze	gezogen	R _p 0,2	N/mm ²	> 685	> 865
	geschliffen	R _p 0,2	N/mm ²	> 685	> 800
Zugfestigkeit		R _m	N/mm ²	800 – 950	960 – 1100
Bruchdehnung		A ₅	%	> 7	> 6
Einschnürung		Z	%	ca. 30	ca. 20
E-Modul			N/mm ²	ca. 200000	ca. 200000
Zugfestigkeit (quer)		R _m	N/mm ²	ca. 600	ca. 720
Härte					
HRC				ca. 28	ca. 32
HB 30				ca. 280	ca. 320
Scherfestigkeit (quer)		T _s	N/mm ²	ca. 510	ca. 590
Torsionsfestigkeit		T _t	N/mm ²	ca. 440	ca. 540
Kerbschlagarbeit		AvRt	J	ca. 25	ca. 10

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR