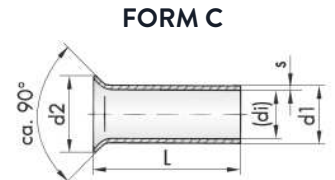
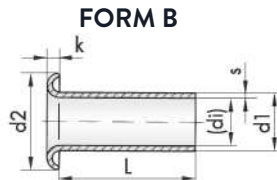
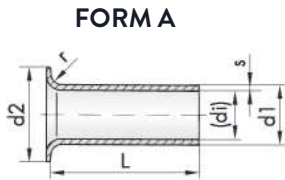


ROHRNIET DIN 7340

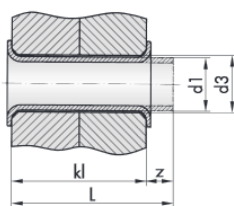


Schaft- durch- messer	d ₁	1	1,2	1,5	2	2,5	3									
	zul. Abw.	± 0,03					± 0,05									
Wand- dicke	s	0,2			0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5			
	zul. Abw.	± 10%														
Kopf- durch- messer	d ₂	1,6	2	2,5	3,2	4	4,5									
	zul. Abw.	± 0,15					± 0,2									
k ≈		0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,4	0,5	0,6	0,5	0,5	0,6			
r Größtmaß		0,2					0,25		0,3							

Schaft- durch- messer	d ₁	4	5	6	8	10														
	zul. Abw.	± 0,07					± 0,1													
Wand- dicke	s	0,3	0,4	0,5	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1		
	zul. Abw.	± 10%																		
Kopf- durch- messer	d ₂	6	7,5	9	12	15														
	zul. Abw.	± 0,25						± 0,3												
k ≈		0,65	0,7	0,8	0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7		
r Größtmaß		0,4		0,5			0,6			0,8			1							

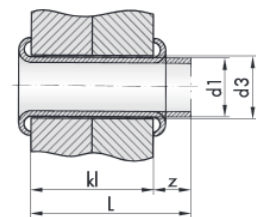
LÄNGENMAßTOLERANZEN

Länge l	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	10	12	15	18	
zul. Abw.	± 0,12			± 0,15				± 0,18			± 0,20			
Länge l	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	
zul. Abw.	± 0,25					± 0,30					± 0,35			



ANWENDUNGSBEISPIELE

ALLE ANGABEN IN MM



d1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10																		
d3	1,1	1,3	1,6	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5																		
s	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
z ≈	0,8	1	1,1	1,2	1,2	1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5	2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4