



FREBEL+OBSTFELD

PRÄZISIONSTEILE AUS METALL

A black and white photograph of three men in a workshop setting. They are gathered around a large sheet of paper, likely technical drawings or blueprints. The man in the center is older, with a beard and glasses, wearing a suit jacket. The two younger men are on either side of him, also dressed in business-casual attire. They appear to be in a collaborative discussion. The background shows industrial equipment and a window with a grid pattern.

DREH- UND ROHRTEILE AUS EINER HAND

Seit über sechs Jahrzehnten produzieren wir als eigenständiges Familienunternehmen anspruchsvolle Dreh- und Rohrteile aus Metall auf höchstem technischem Niveau. Frebel+Obstfeld wurde im Jahre 1951 von Friedrich Obstfeld und Wilhelm Frebel gegründet und hat sich seitdem kontinuierlich weiterentwickelt. In der zweiten Generation übernahm Diplom-Ingenieur Hermann Obstfeld die Geschäfte und mittlerweile ist mit dem Betriebswirt Andreas Obstfeld und dem Diplom-Ingenieur (FH) Carsten Obstfeld bereits die dritte Generation der Familie im Unternehmen aktiv.

Mit unserer schlanken, leistungs- und wandlungsfähigen Organisation möchten wir die Unabhängigkeit und den Erfolg unseres Unternehmens im Interesse unserer Kunden und Mitarbeiter weiterhin langfristig sichern. Marktgerechte und kostengünstige Problemlösungen, hohe Flexibilität sowie Zuverlässigkeit und Vertrauen zeichnen die Zusammenarbeit mit unseren Geschäftspartnern aus.



2

WERKE

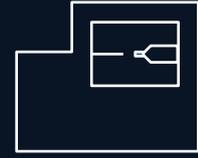
Wir produzieren und lagern an zwei Standorten auf insgesamt 3.000 Quadratmetern Fläche.



40

MITARBEITER

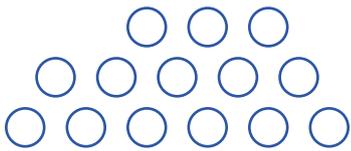
Wir beschäftigen ca. 40 qualifizierte und langjährige Mitarbeiter, die überwiegend bei uns ausgebildet wurden.



120

MASCHINEN

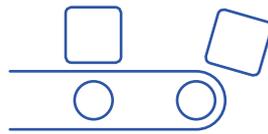
Wir verfügen über 120 spezialisierte Fertigungsmaschinen, davon stammen 35 Automaten aus unserem internen Maschinenbau.



300

TONNEN

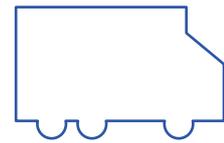
Pro Jahr verarbeiten wir etwa 300 Tonnen Rohr- und Vollmaterial in Form von Stangen, Rohren oder Coils.



150

MIO. TEILE

Wir produzieren etwa 150 Millionen Teile pro Jahr. Das entspricht mehr als einer halben Million jeden Werktag.



30

EXPORTLÄNDER

In über 30 Länder exportieren wir unsere Ware. Zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.

QUALITÄT + FERTIGUNG

Wir überlassen hinsichtlich unseres Qualitätsstandards, Service und Präzisionsniveaus nichts dem Zufall. Nicht ohne Grund werden wir von unseren anspruchsvollen Kunden durchweg als A-Lieferant bewertet und geschätzt. Wir verfügen über 120 komplexe und diversifizierte Fertigungsmaschinen, die uns ein ausgesprochen breites Spektrum an hochwertigen und kosteneffizienten Produkten ermöglichen. Diese Vielseitigkeit an Präzisionsdreh- und Rohrteilen aus Metall wird von Mitbewerbern in der Regel nicht geboten. Unser leistungsfähiger Maschinenpark reicht von hochmodernen CNC-Automaten über kurvengesteuerte Maschinen und horizontal und vertikal arbeitende Transferautomaten bis hin zu spezialisierten Unikaten aus unserer internen Entwicklungs- und Maschinenbauabteilung.



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 1111003057

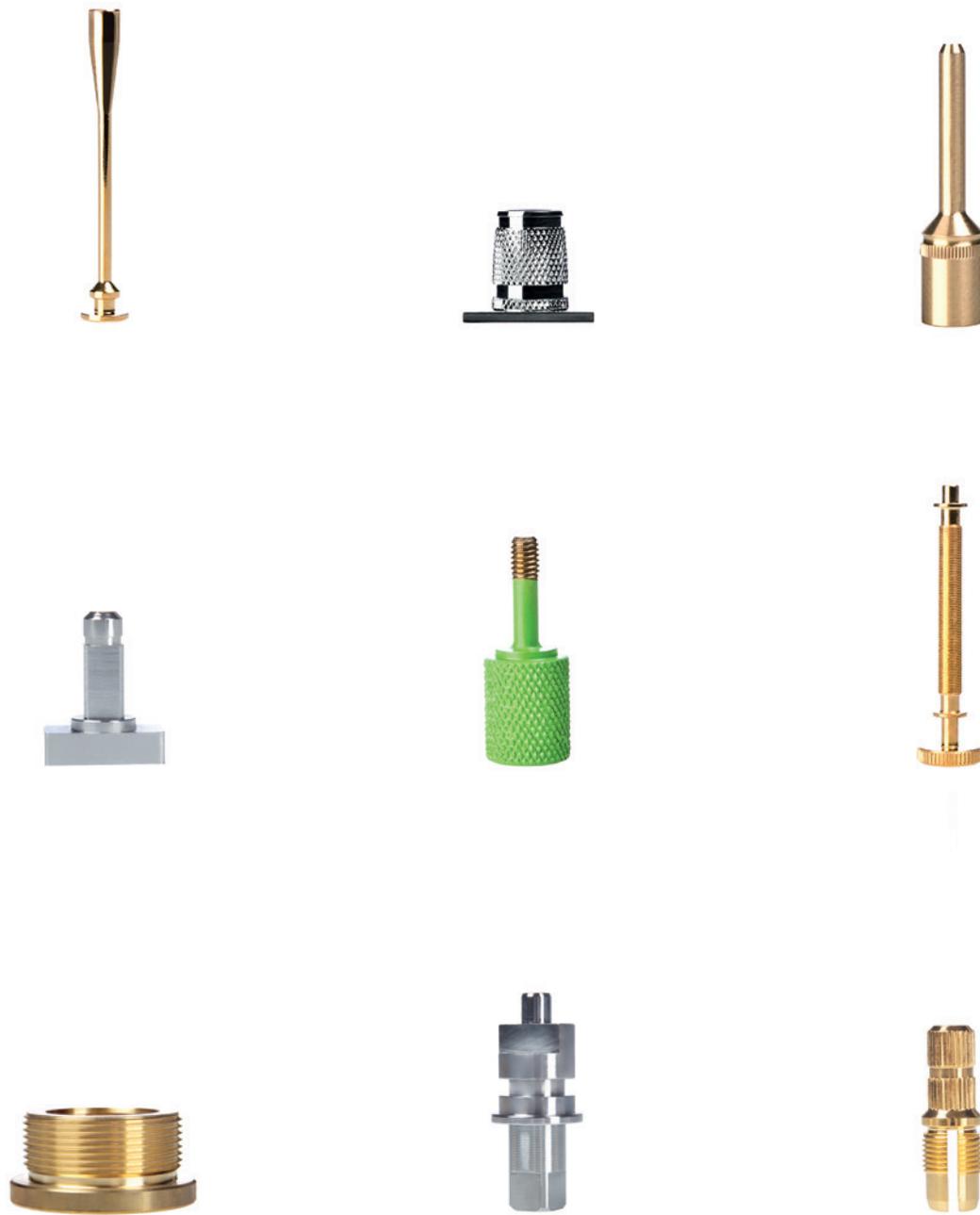


UNSERE PRODUKTE

Unsere Produkte sind in den verschiedensten Anwendungsbereichen anzutreffen: Wir sind Partner der Branchen Automotive, Elektro und Elektronik, Sanitär und Armaturen, Medizintechnik, Kunststoff, Sicherheits- und Systemtechnik, Lebensmittel-, Textil- und Möbelindustrie, Luftfahrt u.v.a. Unsere nationale und internationale Kundschaft weiß die Beschaffung beider Produktgruppen von einem zuverlässigen Lieferanten zu schätzen. Die Herstellung und der weltweite Vertrieb von ca. 150 Millionen Teilen jährlich erfolgt in der Regel nach genauen Zeichnungsvorgaben und Kundenspezifikationen. Unsere Dreh- und Rohrteile werden in einem Durchmesserbereich von 2 bis 60 mm aus verschiedensten Werkstoffen sowie den entsprechenden Sonderlegierungen hergestellt.

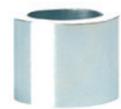
DREHTEILE

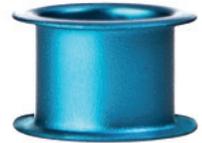




CNC-Drehteile – Langdrehteile – Kurzdrehteile – Befestigungselemente – Gewindeeinsätze – Achsen
Medizinische Sonderdrehteile – Gewindehülsen – Schlauchanschlüsse – Dreh-Frästeile – Baugruppen – u.v.a.

ROHRTEILE





Rohrniete DIN 7340 – Bundhülsen – Rohrformteile – Rohrabschnitte – Rohrbiegeteile – Steckerstifte
Bundniete – Verstärkungshülsen – Schlauchhülsen – Sickenröhrchen – Rändelröhrchen – Passeinsätze – u.v.a.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG + NACHBEHANDLUNG



Beschichtungen schützen und veredeln Ihre Produkte. Für die jeweiligen Grundwerkstoffe bieten wir sämtliche modernen Nachbehandlungstechniken an, um die gewünschten Oberflächeneigenschaften der Dreh- und Rohrteile zu erzielen. Die Veredelung erfolgt in enger Zusammenarbeit mit ausgewählten Galvaniken, die sich optimal auf unsere Artikelanforderungen eingerichtet haben. Zusätzlich bieten wir eine Vielzahl von Behandlungsverfahren an, die intern in unseren entsprechenden Spezialabteilungen durchgeführt werden. Hierzu gehören Gleitschleifen, Trommeln, Entfetten, Ölen, Glätten, Polieren, Gleitmittel-Beschichten, Beizen, Montieren, chemisches Entgraten sowie 100 %-Kontrolle.



WIR EXPORTIEREN IN ÜBER 30 LÄNDER

ZU UNSEREN LANGJÄHRIGEN KUNDEN GEHÖREN



Nutzfahrzeuge

SIEMENS

Miele

Continental 



STIEBEL ELTRON
Technik zum Wohlfühlen

FAT•N
Powering Business Worldwide



STABILA 

DOLMAR 

Schuberth 

ASSA ABLOY

TRW

PWO

Veritas

KATKO 

ERIKS

Stromag
— safety in motion —

ERCO




Günther.

Wilesco 

FREBEL+OBSTFELD GMBH

Postfach 4007

58750 Altena

Deutschland

T +49 2352 9598 5

F +49 2352 9598 95

info@frebel-obstfeld.de

www.frebel-obstfeld.de

WERK 1

Mühlenbach 6

58762 Altena

Deutschland

WERK 2

Oberer Ardeyweg 14

58762 Altena

Deutschland