



WERKSTOFFDATENBLATT 1.0715 (11SMN30+C)

BESCHREIBUNG: 1.0715 ist ein Weichautomatenstahl mit halbberuhigtem Seigerungsbild zur Herstellung von Drehteilen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG					
%	C	Si	Mn	P	S
	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,11	0,27 - 0,33

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN LIEFERZUSTAND = KALTGEZOGEN (+C)				
Durchmesser	Zugfestigkeit in [N/mm ²]	Streckgrenze in [N/mm ²]	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte [HB]
> 5 - 10	510 - 810	min. 440	min. 6	-
11 - 16	490 - 760	min. 410	min. 7	-
17 - 40	460 - 710	min. 375	min. 8	112 - 169
41 - 63	400 - 650	min. 305	min. 9	112 - 169
64 - 100	360 - 630	min. 245	min. 9	107 - 154

ANWENDUNG: Automatenstahl für die Verwendung bei Massengütern für Verbindungselemente im Automobil- und Metallbau.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR