

**WERKSTOFFDATENBLATT EN AW-6060 (ALMGSI)**

BESCHREIBUNG: Die Legierung EN AW-6060 ist die Standardlegierung beim Strangpressen, geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezifischen Forderungen bezüglich der Festigkeit bestehen. Mit dieser Legierung können Profile mit sehr hoher Oberflächengüte gepresst werden, die für viele Oberflächenbehandlungen geeignet sind. Diese Legierung wird häufig für Architekturteile, Abdeckprofile u.a. im Automobilbau, für Tür- und Fensterrahmen, im Fassadenbau, für Licht- und Fahnenmasten und in der Nahrungsmittelindustrie verwendet. Aufgrund der hervorragenden Umformbarkeit können komplexe Profile mit einer hohen Maßhaltigkeit hergestellt werden. Die gleichen Eigenschaften gelten auch für die etwas festere Legierung EN AW-6063.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	zus	Al
min.	0,30	0,10	-	-	0,35	-	-	-	-	-	-	-	Rest
max.	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	-	0,15	0,10	-	-	0,15	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Werkstoffzustand	Maße in mm	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Bruchdehnung	Härte
	Durchmesser Schlüsselweite	[N/mm <sup>2</sup> ]	[N/mm <sup>2</sup> ]	A in [%]	[HB] Typ. Wert
T6 <sup>c</sup>	≤ 80	min. 215	min. 160	min. 12	75
T6 <sup>c</sup>	≤ 150	min. 190	min. 150	min. 8	70

ANWENDUNGEN: Innenausbau, Wärme- und Kühlungstechnik, Maschinenbau, Bewässerungsanlagen, schweißbar, dekorativ, begrenzt kalt-umformbar im Zustand T6.