



**WERKSTOFFDATENBLATT 1.4523 (SANDVIK 1802)**

BESCHREIBUNG: 1.4523 ist ein nichtrostender, säurefester, mit Titan und Schwefel legierter Stahl.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG GEM. DIN EN 17455 / 17456							
%	C+N	Si	Mn	Ti	S	Cr	Mo
	0,03 max.	0,5	0,5 max.	0,6	0,3	18,0	2,3

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN		
Dehngrenze	Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung
N/mm <sup>2</sup> min.	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A5 %
370	520	30

ANWENDUNG: 1.4523 (Sandvik 1802) eignet sich ausgezeichnet für Anwendungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, vorzugsweise mit 200-300 m/min. Die gute Zerspanbarkeit basiert auf einer hohen Oberflächenqualität. Der Werkstoff ist ebenfalls geeignet für Zerspanungsprozesse, bei denen eine geringe Schneidkraft und/oder guter Spanfluss gefordert ist, wie zum Beispiel Einstechen, Innenausdrehen oder Bohren. 1.4523 (Sandvik 1802) ermöglicht in der Regel eine wirtschaftlichere Fertigung.