



**WERKSTOFFDATENBLATT 1.0718 (11SMNPB30+C)**

BESCHREIBUNG: 1.0718 ist ein gebleiter Weichautomatenstahl mit halbberuhigtem Seigerungsbild zur Herstellung von Drehteilen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten mit sauberem Drehbild.

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG |        |        |            |       |             |             |      |
|---------------------------|--------|--------|------------|-------|-------------|-------------|------|
| %                         | C      | Si     | Mn         | P     | S           | Pb          | Fe   |
|                           | < 0,14 | < 0,05 | 0,9 - 1,30 | < 0,1 | 0,27 - 0,33 | 0,15 - 0,35 | Rest |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN |                                       |                                      |                        |            |
|---------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|------------|
| Durchmesser               | Zugfestigkeit in [N/mm <sup>2</sup> ] | Streckgrenze in [N/mm <sup>2</sup> ] | Bruchdehnung A5 in [%] | Härte [HB] |
| 5 - 10                    | 510 - 810                             | min. 440                             | min. 6                 | -          |
| 11 - 16                   | 490 - 760                             | min. 410                             | min. 7                 | -          |
| 17 - 40                   | 460 - 710                             | min. 375                             | min. 8                 | 112 - 169  |
| 41 - 63                   | 400 - 650                             | min. 305                             | min. 9                 | 112 - 169  |
| 64 - 100                  | 360 - 630                             | min. 245                             | min. 9                 | 107 - 154  |

ANWENDUNG: Automatenstahl für die Verwendung bei Massengütern für Verbindungselemente im Automobil- und Metallbau.