



**WERKSTOFFDATENBLATT EN AW-2011 (ALCU6BIPB)**

BESCHREIBUNG: Automatenlegierung für Feinstbearbeitung mit guten Festigkeitseigenschaften sowie sehr guten Zerspanungseigenschaften.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	zus	Al
min.	-	-	5,0	-	-	-	-	-	-	0,20	0,20	-	Rest
max.	0,40	0,7	6,0	-	-	-	-	0,3	-	0,60	0,40	0,15	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Werkstoffzustand	Maße in mm	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Bruchdehnung	Härte
	Durchmesser/ Schlüsselweite	[N/mm <sup>2</sup> ]	[N/mm <sup>2</sup> ]	A in [%]	[HB] Typ. Wert
T3	≤ 40	min. 320	min. 270	min. 10	90
	40 < D / S ≤ 50	min. 300	min. 250	min. 10	90
	50 < D / S ≤ 80	min. 280	min. 210	min. 10	90
T6 <sup>c</sup>	D ≤ 75 & S ≤ 60	min. 310	min. 230	min. 8	110
	75 < D ≤ 200 & -	min. 295	min. 195	min. 6	110
T8	≤ 80	min. 370	min. 270	min. 8	115

ANWENDUNGEN: Bohr-, Dreh- und Fräsqualität für spanend bearbeitete Produkte.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR