



**WERKSTOFFDATENBLATT 1.4104 (X14CrMoS17)**

BESCHREIBUNG: Nichtrostender martensitischer Stahl.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG							
%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0,10-0,17	1,0 max.	1,5 max.	0,040 max.	0,15-0,35	15,5-17,5	0,2-0,6

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN IM VERGÜTETEN ZUSTAND (GEM. DIN EN 100883, 08/95)		
	QT650	
Durchmesser d [mm]	< 60	60 - 160
Dehngrenze R <sub>p</sub> 0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	min. 500	min. 500
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	650 - 850	650 - 850
Bruchdehnung A [%]	L: min. 12	L: min. 10

ANWENDUNG: Schrauben, Bolzen, Muttern.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR