



WERKSTOFFDATENBLATT 1.4305 (X8CRN18-9)

BESCHREIBUNG: 1.4305 ist ein nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit Schwefelzusatz. Als Automatenstahlgüte mit einem Schwefelgehalt von 0,15 – 0,35 % ist 1.4305 der klassische austenitische Stahl für die Automatenbearbeitung.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG GEM. ISO 3506 / EN 10088-3								
%	Cr	Ni	Mo	C	Si	Mn	P	S
	16 – 19	5 – 10	≤ 0,7	0,12 max.	1,0 max.	6,5 max.	0,20 max.	0,15 – 0,35

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR											
Dicke Ø	Wärme- behand- lungs- zustand 2)	Härte ²⁾ HB max.	0,2% Dehngrenze Rp 0,2 N/mm ² min.	1% Dehngrenze Rp 1,0 N/mm ² min.	Zugfestigkeit Rm N/mm ² % min.	Bruchdehnung A min.		Kerbschlag- arbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline 5) Korrosion	
						längs	quer	längs	quer	Liefer- zustand	Sensibili- -sierten Zust.6)
≤ 160	AT	230	190	225	500 - 750	35	-	-	-	Nein	nein

2) AT = lösungsgeglüht
 5) Bei Prüfung nach Euronorm 114
 6) Das Verhalten der nichtrostenden Stähle gegen Korrosion hängt stark von der Art der Umgebung ab und kann daher nicht immer eindeutig durch Versuche gekennzeichnet werden.

ANWENDUNG: Armaturen für mittlere korrosive Beanspruchungen, Automobilindustrie, dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen, elektronische Ausrüstung, Maschinenbau.

ALLE ANGABEN OHNE GEWÄHR